



a. gerritzen

Verwerkingsvoorschriften

Voor houten buitenkozijnen volgens concept I en II

Houten kozijnen kunnen tot in lengte van jaren optimaal functioneren. Het is dan wel van belang dat na zorgvuldige productie ook de verwerking op de bouwplaats correct verloopt. Deze brochure informeert u over zaken waar u rekening mee moet houden bij het traject vanaf toelevering tot en met afwerking van houten kozijnen.

Voor enkele specifieke kozijntypes en voor losse ramen en deuren zijn er aanvullende voorschriften, en er zijn Onderhoudsvoorschriften voor de eindgebruiker.

Lossen en opslag op de bouwplaats

De houten kozijnen worden op uw bouwplaats aangeleverd op een open vrachtwagen. Soms zijn kozijnen verpakt in stabiel geschoorde pakken, in andere gevallen zijn ze op jukken geplaatst. Alleen jukken voorzien van CE-markering zijn geschikt voor hijsdoeleinden. Bij het hijsen mogen uitsluitend hijsbanden gebruikt worden. Alle vrachtwagens zijn voorzien van lange hijsbanden die om een juk of pak geslagen kunnen worden.



Kozijnen moeten verticaal opgeslagen worden, en worden bij voorkeur in een binnenklimaat bewaard.

Als opslag buiten onvermijdelijk is, moeten kozijnen op verharde ondergrond met een goede waterafvoer geplaatst worden. Tussen de kozijnen en de ondergrond moet een ruimte vrij blijven van tenminste 30 cm. Kozijnen moeten beschermd worden tegen zonlicht en neerslag, zonder dat ze aan temperaturen hoger dan 25°C blootgesteld worden. Natuurlijke ventilatie is hierbij cruciaal voor kwaliteitsbehoud.

Montage

Bij het stellen mogen geen draadnagels worden gebruikt. De stellen bevestigingsmethode mag niet leiden tot spanningen op en breuk van verbindingen of vervorming van onderdelen meer dan 0,5 mm per meter.

	Posities
Onderdorpel	50-100mm vanaf hoek Onder elke tussenstijl Max. 400mm h.o.h. bij houten dorpel Max. 400mm h.o.h. bij kunststeen
Bovendorpel / Stijlen	50-100 vanaf hoek Max. 700mm h.o.h.

Tabel 1 Verankeringsmiddelen

Bij de bevestiging van kozijnen moet rekening gehouden worden met lucht- en waterdichting conform NPR2652¹ en met voldoende

stelruimtes tussen product en de omliggende constructie. Hoeveel stelruimte nodig is, is afhankelijk van de toleranties op maatvoering van de sparingen in de omliggende constructie en de opbouw en montage van die constructie.



Kozijnen moeten **random** bevestigd worden aan het bouwkundig kader. De hoekankers moeten geplaatst worden conform tabel 1.



Bij kozijnen met schuifdeuren en vouwdeuren is het essentieel dat de boven- en onderdorpel over de **gehele breedte** waterpas gesteld worden.

De hoeveelheid en type bevestigingsmiddelen is afhankelijk van het materiaal van het bouwkundig kader. Informeer hiervoor bij uw constructeur.



Bij kozijnen van *merbau*, *iroko*, *eiken*, *afzelia* en *western red cedar* mogen **uitsluitend** RVS bevestigingsmiddelen gebruikt worden.

Bij het aanbrengen van materialen zoals foliën en lood moet gelet worden op blijvende vochtafvoer naar de buitenzijde van de gevel. Niet-fabrieksmatig aangebrachte onderdelen, zoals draaiende delen geleverd door derden, ventilatieroosters, glas en panelen moeten zo spoedig mogelijk na montage aangebracht worden.

Beglazing en afwerking

Beglazing dient te geschieden conform NPR3577ⁱⁱ en de voorschriften van de glasleverancier. Met name bij draaiende delen is correcte plaatsing van steun- en stelblokjes voorwaardelijk voor correct functioneren. Kozijnen mogen uitsluitend afgewerkt worden met middelen die aantoonbaar verdraagzaam zijn met de fabrieksmatig aangebrachte verflagen. Voor het aflakken moet eventuele schade aan de producten en de fabrieksmatige afwerking met daartoe geschikte middelen door de afnemer worden hersteld en voorbereid met de volgende handelingen:

- Kalkschoonmaken, schuren en stofvrij maken;
- Beschadigingen repareren en kale plekken bijwerken tot de originele laagdikte met een goede grondverf;
- Stoppen met flexibele epoxy pasta (bijvoorbeeld Sikkens Componentex WR T);
- Naden dichtnaden met een polyurethaan-kit.



Hang- en sluitwerk, aluminium profielen en tochtrobbars (zonder folie) mogen **nooit** overgeschilderd worden.



a. gerritzen

Fabrieksmatig gemonteerde beslagonderdelen mogen alleen verwijderd worden indien het te schilderen oppervlak anders niet bereikbaar is. Bij het terugplaatsen van het beslag moeten nieuwe schroeven met de originele afmeting gebruikt worden. De geschiktheid van afwerkmiddelen is altijd aan de beoordeling van de producent. Voor de afwerking dient tabel 2 te worden aangehouden. Tochtkaders in de omkanten van draaiende delen zijn meestal voorzien van een beschermende folie. Na de aflakwerkzaamheden moet dit folie door de afnemer verwijderd worden.

Concept I

Toepassing	Alleen in combinatie met dekkende afwerking op houtsoorten uit duurzaamheidsklasse A (loofhout en oregon pine).
Behandeling in de fabriek	Tenminste 100µm conform KOMO-certificaat en de voorschriften en certificaten van Drywood Coatings B.V.
Behandeling door afnemer	Tenminste 50µm in 2 lagen. Bij dekkende afwerking deuren en ramen aan de buitenzijde aflakken binnen 2 maanden. Overige delen aflakken binnen 6 maanden.

Concept II

Toepassing	In combinatie met alle toegestane houtsoorten uit duurzaamheidsklasse A en B.
Behandeling in de fabriek	Conform KOMO-certificaat en de voorschriften en certificaten van Drywood Coatings B.V.
Behandeling door afnemer	Tenminste 30µm. Bij dekkende afwerking deuren en ramen aan de buitenzijde aflakken binnen 2 maanden. Overige delen aflakken binnen 18 maanden. Bij transparante afwerking deuren en ramen aan de buitenzijde aflakken binnen 2 maanden. Overige delen aflakken binnen 6 maanden.

Tabel 2 Afwerking

Nastellen

Sommige bewegende delen — niet-vaste ramen en deuren — dienen na beglazing en afwerking nagesteld te worden. Dit geldt met name voor bewegende delen voorzien van samengestelde beslagen. In de specifieke verwerkingsvoorschriften voor kozijn types

met dergelijke bewegende delen is de aanbevolen werkwijze omschreven. Nastellen is een voorwaarde voor soepel functioneren van het bewegende deel. Tenzij anders overeengekomen is de afnemer verantwoordelijk voor het nastelwerk.

Onderhoud van de coating

Het onderhoud van de kozijnen is sterk afhankelijk van het fabricaat van de aflaklaag en de kleur. Zie hiervoor de aparte Onderhoudsvoorschriften. In sommige gevallen kunnen op (een deel van) uw product(en) specifieke voorschriften van toepassing zijn. Zie hiervoor ook uw garantiecertificaat.

Onderhoud van hang- en sluitwerk

Hang- en sluitwerk moet in bijna alle gevallen periodiek gesmeerd worden. Zie hiervoor de aparte Onderhoudsvoorschriften.

Disclaimer

Indien deze Verwerkingsvoorschriften niet of niet volledig worden opgevolgd, heeft dit nadelige consequenties voor de kwaliteit van de producten. De eventueel afgegeven garantie kan bij constatering van het niet naleven van de voorschriften gedeeltelijk of geheel komen te vervallen. De eventueel afgegeven KOMO productcertificaten komen in zulke gevallen altijd geheel te vervallen.

Garantiebeperkingen zijn te allen tijde aan de beoordeling van de producent.

Deze voorschriften zijn met zorg samengesteld om u zo volledig mogelijk te informeren. Desalniettemin kunnen wij niet garanderen dat deze voorschriften in elke situatie tot het meest optimale resultaat leiden.

Documentnummer G001-20160701. Stand 1 juli 2016. Alle rechten en wijzigingen voorbehouden. Sikkens is een handelsmerk van AkzoNobel Decorative Coatings B.V.

Timmerfabriek A. Gerritzen en Zonen B.V.
Hogelandseweg 75
6545AB Nijmegen
Telefoon (024) 377 16 62
Internet www.agerritzen.nl

ⁱ NPR 2652:2008 nl: Vochtwering in gebouwen - Wering van vocht van buiten en wering van vocht van binnen - Voorbeelden van bouwkundige details

ⁱⁱ NPR 3577:2011 nl: Beglazen van gebouwen